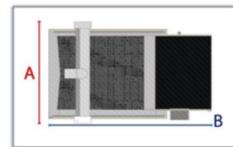


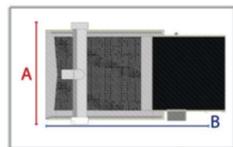
Caratteristiche tecniche

	C250/LG	C600	C600hp	C600denim	C800
Potenza elettr. impegnata	19kw	20kw	22kw	22kw	22kw
Consumo medio	6-7kw	7-8kw	7-8kw	8-9kw	8-9kw



① Tavolo di scarico 150

	FLEXO 180x175	FLEXO 180x210	FLEXO 210x175	FLEXO 210x210	FLEXO 225x175	FLEXO 225x210	FLEXO 240x175
Larghezza di taglio	1,80 m	1,80 m	2,10 m	2,10 m	2,25 m	2,25 m	2,40 m
Lunghezza di taglio	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m
Ingombro in larghezza A	2,80 m	2,80 m	3,00 m	3,00 m	3,15 m	3,15 m	3,30 m
Ingombro in lunghezza B ①	3,90 m	4,40 m	3,90 m	4,40 m	3,90 m	4,40 m	3,90 m
Ingombro in lunghezza B ②	4,40 m	4,80 m	4,40 m	4,80 m	4,40 m	4,80 m	4,40 m



② Tavolo di scarico 200

Alimentazione elettrica: trifase+Neutro 400V 50Hz+/- 10%
Aria compressa: Consumo 150 l/m 6BAR
Temperatura di lavoro: da +10°C a +45°C | **Umidità:** da 30% a 80%
Rumorosità: <75dbA | **Accelerazione:** 0,5g | **Velocità di taglio (massima):** 60m/min

VELOCITÀ: drastica riduzione dei tempi e dei costi di produzione per pezzo tagliato.
QUALITÀ: alta precisione e accuratezza nel taglio anche con buffer zero.
BENEFICI: massima produttività, costi di utilizzo bassissimi, aumento dei profitti per un rapido ritorno di investimento.
VERSATILITÀ: software all'avanguardia per una facile e corretta lettura di ogni file di taglio di tipo ISO 6983/AAMA con veloce ed interattiva modifica dei parametri durante il processo di taglio.
AFFIDABILITÀ: assistenza tecnica post-vendita pronta, qualificata e con esperienza pluriennale nel settore.

ROBOT FLEXO: UN CONCENTRATO DI TECNOLOGIA INNOVATIVA PATENT NR. 405878, 2527104
Il carro a ponte robotizzato completamente autonomo FLEXO, costruito con una meccanica robusta e leggera, è equipaggiato con l'innovativa testa di taglio ed un potente controllo CNC che garantisce una rapida risposta da tutti gli avanzati dispositivi elettronici montati sulla macchina ed un accurato controllo dei servo motori *brushless* di ultima generazione. Mentre il carro si muove lungo l'asse longitudinale, la testa di taglio si muove contemporaneamente sull'asse trasversale: l'elettronica e il software interagiscono con la meccanica interpolando i movimenti con dinamiche veloci, fluide e con precisione incredibile. La lama oscillante ad alta frequenza penetra nel materiale da tagliare e taglia in modo netto, uniforme e preciso. Il Robot FLEXO è dotato di 2 pannelli *touch-screen* (uno su ogni lato della trave - il 2° è optional -), che rendono l'uso della macchina estremamente facile ed intuitivo e danno un totale controllo della macchina all'operatore ■

TECNOLOGIA INTEGRATA
Le macchine a conveyor incorporano il robot FLEXO, un'unità di taglio autonoma, con intelligenza di governo dei servo motori e dei dispositivi elettronici. Il controllo dei movimenti attuato dal Robot FLEXO adatta la velocità e la traiettoria della lama, tenendo conto della sagoma dei pezzi da tagliare per ottenere un taglio accurato ad alta velocità, anche con piazzamenti a zero buffer. Grazie all'uso delle tecnologie elettroniche e meccaniche più avanzate, la versatile macchina iCut si rende adatta a molteplici impieghi ed è la scelta ideale per il taglio tessuto nell'industria dell'abbigliamento, nell'arredamento, negli interni di automobili, nella nautica e in tutte le applicazioni dove c'è la necessità di usare una lama meccanica per il taglio di tessuti e materiali ■

UN BLOCCAGGIO PERFETTO DEL TESSUTO
Il piano di taglio a conveyor è formato da una superficie flessibile e compatta composta da speciali QUAD MULTAGHI, appositamente studiati per supportare il materiale da tagliare e contemporaneamente facilitare la penetrazione della lama. Una particolare canalizzazione a profili brevettata, distribuisce l'aspirazione su tutta la superficie del tappeto di taglio, la porosità degli speciali QUAD MULTAGHI permettono di concentrare l'aspirazione nella zona di taglio. Uno speciale sistema «EVAS» (Electronic Vacuum Sensor) permette di controllare dinamicamente l'aspirazione usando un sofisticato sensore per individuare e compensare ogni diminuzione di aspirazione durante il processo di taglio. «EVAS» modula automaticamente e in continuo la velocità della turbina, regolando la potenza dell'aspirazione per ottenere la perfetta pressione e il bloccaggio ottimale del materiale sul tappeto di taglio. È inoltre possibile per l'operatore della macchina controllare la potenza e la frequenza della pompa di aspirazione in tutte le fasi di taglio con una procedura molto semplice,

utilizzando il *touch-screen* operatore a bordo macchina oppure impostando i valori di aspirazione tra i parametri nei profili di taglio ■

CONSUMI RIDOTTI
Nell'ottica di ridurre i costi di utilizzo e di mantenimento della macchina, Orox ha investito tempo e risorse per produrre una macchina che richieda un minor utilizzo di energia per lavorare. Nella macchina iCut tutti i servo motori *brushless* sono controllati da *inverter* che garantiscono velocità, una risposta immediata e un'efficienza straordinaria con una richiesta energetica estremamente bassa. Inoltre, il sistema intelligente «EVAS» usa *inverter* per avere un controllo digitale dell'aspirazione, modulando la velocità della turbina per usare solo la potenza necessaria durante il processo di taglio. Con il dispositivo automatico di copertura supplementare della zona di taglio si riduce la dispersione dell'aspirazione, riducendo ulteriormente il consumo elettrico ■

LAMA AUTO-AFFILANTE
La lama è sempre perfettamente affilata, grazie a un innovativo sistema elettronico che controlla l'angolo di affilatura della lama ed usa solo una mola. L'operatore può, inoltre, facilmente modificare l'angolo di affilatura per adattare meglio il fronte della lama a diverse tipologie di tessuto: tessuti resinosi o trattati con fissaggi e coloranti particolari, tessuti con inserti di fili metallici, ecc. L'usura lama viene automaticamente calcolata e corretta; la lama dura più a lungo e il taglio è sempre preciso e netto ■

TAGLIO ZERO BUFFER NETTO E PRECISO
La perpendicolarità della lama con il tavolo di taglio è garantita da solide guide a rullini poste su ogni lato della lama, da un piattello rinforzato e da un guida lama multipunto. La velocità e la traiettoria della lama è controllata dal *software* per garantire un'uniformità di precisione dimensionale tra il primo telo e l'ultimo telo, anche con materiali duri come il Denim. Per aumentare ulteriormente le prestazioni (aumento dei teli tagliati e velocità) si può inserire il dispositivo «FLESE» (*Flexion Sensor*): questo sistema può sentire la flessione lama e immediatamente compensare l'angolo di taglio, per rendere possibile un taglio ad alta velocità anche con tessuti particolarmente duri, senza decadimento alcuno nella qualità ■

UN ELEGANTE E PRATICO TAPPETO DI SCARICO
Il nastro trasportatore di scarico, fatto in elegante e pulita tela gommata, agevola la raccolta dei pezzi tagliati, lasciando che lo scarto cada dentro appositi contenitori. Il nastro di scarico lavora automaticamente in modo sincrono con il conveyor di taglio, ma può essere anche comandato dall'operatore per permettere una veloce raccolta di tutto il tagliato anche quando è in esecuzione una nuova fase di taglio ■

TEMPI DI TAGLIO RIDOTTI
La macchina iCut è una delle macchine da taglio multi-telo più veloci, muovendosi a 2 m/s (velocità massima). Inoltre, come equipaggiamento di serie, iCut è dotato del RIVER CUT SYSTEM: mentre il conveyor si muove per far avanzare il tessuto, il Robot FLEXO può continuare a tagliare senza alcuna interruzione. RIVER CUT SYSTEM riduce i tempi di taglio fino al 15%, incrementando la produttività della macchina da taglio iCut ■

SEGNALAZIONE ANOMALIE
Tutti i dispositivi della macchina iCut sono costantemente monitorati e le eventuali anomalie vengono individuate e segnalate all'operatore attraverso un messaggio visualizzato sullo schermo del computer e sul pannello operatore a bordo macchina, così da poter avere una soluzione immediata e una repentina ripresa della procedura di taglio. Una connessione remota con l'assistenza tecnica Orox è sempre a disposizione dell'operatore ■

AllCut



- SOFTWARE • SEMPLICE
- INTUITIVO • INTERATTIVO



Il software integrato per la macchina da taglio

SVILUPPATO IN AMBIENTE «WINDOWS», PERMETTE DI GESTIRE TUTTI I DATI DI TAGLIO. LE FUNZIONI ESTREMAMENTE SEMPLIFICATE CONSENTONO L'UTILIZZO DELLA MACCHINA ANCHE DA OPERATORI NON QUALIFICATI

Caratteristiche

- Ottimizzazione dei file di taglio, punto di inizio, linee comuni e percorso di taglio
- Individuazione, impostazione e modifica tacche: a «|», a «V» interna o «V» esterna
- Gestione automatica di figure con Buffer Zero (accostamento a zero mm)
- Gestione automatica della velocità e della torsione lama su figure accostate
- Incremento automatico della velocità di taglio su tratti dritti
- Antepreme sequenze di lavoro e simulazione della posizione di taglio per ogni figura
- Programmazione del taglio di sfridi interni ed esterni per facilitare lo scarico del tessuto
- Possibilità di tagliare partendo da qualunque figura della segnata
- Unione e taglio contemporaneo di più segnate
- Calcolo automatico dell'allineamento del materasso
- Facile e veloce ripresa del taglio interrotto in caso di blackout elettrico
- Taglio prioritario dei pezzi piccoli
- Visualizzazione consumo lama con indicazioni per il cambio lama
- Riconoscimento automatico di figure simmetriche per il taglio «butterfly»
- «VASH»: Sistema automatico di affilatura lama con regolazione via software dell'angolo di affilatura
- Visualizzazione del piazzato di taglio con le relative informazioni, inclusi i testi per l'individuazione delle diverse taglie
- Tabella di manutenzione con lista degli interventi e delle scadenze basate sulle ore di taglio, appositamente studiata per ridurre i rischi di rotture e i fermi macchina
- Auto-diagnosi delle anomalie con indicazioni sulle azioni da intraprendere
- Dettagliato storico di taglio con esportazione dati in formato Excel e OpenOffice
- Taglio di una singola figura selezionata
- Collimazione segnata usando un punto di una figura scelta
- Possibilità di scegliere se tagliare/non-tagliare una figura
- Possibilità di ripetere il taglio su di una figura selezionata
- 3 famiglie di parametri personalizzabili (fino a 20 per ogni famiglia)
- Elaborazione • Esecuzione taglio • Geometrie di taglio

Optional

- «Q-CUT» CREAZIONE E MODIFICA DELLA CODA DI TAGLIO CON:
 - Parametri personalizzabili per ogni file di taglio
 - Scelta e modifica in ogni momento dell'ordine di taglio
- TOOLBOX PER L'EDITING DEI FILE DI TAGLIO (PRIMA DEL TAGLIO E ANCHE DURANTE) CON:
 - Cancella figura | Muovi figura
 - Duplica figura
 - Cancella foro
 - Cancella tacca
 - Elimina tratti figura
 - Seleziona il senso di taglio figura
 - Seleziona il punto di inizio figura
 - Regolarizza le curve
 - Seleziona un punto figura per l'uscita lama



OROX

CUTTING SOLUTIONS



THE FUTURE IS...

iCut

robot/cutting machine
sistemi CAD/CAM

Alta tecnologia
nel taglio dei tessuti

OROX S.r.l

Via E. Fermi, 48
24035 Curmo (BG) Italy

Ph. +39 035.4942582

Ph. +39 035.527512

Fax +39 035.5095566

www.orox.it | info@orox.it



CUSTOMER CARE

assistenza@orox.it

Tel. +39 035.4942582

Scan me



COD.0218

iCut robot/cutting machine

DI SERIE

RIVER

Sistema di taglio in continuo
La nuova frontiera del taglio
permette di incrementare
la produttività, ottimizzando
i tempi di taglio fino a
un risparmio del 15% ■

DI SERIE

VELOCITA' A 2m/s!

La nuova motorizzazione
combinata con un innovativo
sistema di controllo assi
spingono la macchina
a velocità e accelerazioni
mai viste! ■

DI SERIE

PIATTELLO DIGITALE

Controllo elettronico della
pressione del piattello sul
materasso con parametri
personalizzabili in profili
di taglio ■

DI SERIE

ASPIRAZIONE A INVERTER

Sistema di aspirazione
dinamica e personalizzabile
in profili di taglio per avere
un perfetto bloccaggio
del tessuto in ogni
situazione ■

OPTIONAL

2° PANNELLO OPERATORE!

Possibilità di un 2° pannello
operatore per controllare,
muovere e inviare
istruzioni alla macchina
da taglio da entrambi i
lati della trave ■

OPTIONAL AUTOMOTIVE PUNCHING DEVICE

trapano supplementare
per fori fino a 25mm
di diametro ■

DI SERIE

TOUCH SCREEN

Il tastierino multifunzione
di ultima generazione dotato
di grafica colorata ed intuitiva
permette anche all'operatore
non esperto il pieno controllo
della macchina per aumentare
l'efficienza di produzione
riducendo i tempi morti ■

OPTIONAL

T.MOV Kit per movimento laterale motorizzato

- Sistema di traslazione motorizzata per muovere la macchina da taglio trasversalmente tra più linee di stesura: la macchina continua a tagliare anche durante lo spostamento da una linea di stesura all'altra ■

DI SERIE

ROBOT FLESO

Il cuore pulsante della macchina
Lama oscillante ad alta frequenza,
sistema di affilatura intelligente della
lama con un controllo digitale dell'angolo
di affilatura, sistema di guida-lama
multi-punto per un taglio estremamente
accurato anche in casi di piazzamento
con zero buffer, controllo elettronico
integrato dei motori brushless digitali
per avere una risposta veloce
e un'altissima affidabilità
in ogni situazione.
PATENT N° 405878, 2527104 ■

• 2° SOLUZIONE CROMATICA



• ROBOT • MACCHINE • SISTEMI CAD/CAM

C250 DALTELO SINGOLO FINO A 2,5 CM COMPRESSI

C600 DALTELO SINGOLO FINO A 6 CM COMPRESSI

C800 DALTELO SINGOLO FINO A 8 CM COMPRESSI

C1000 MACCHINA DA TAGLIO PROGETTATA PER MATERIALI SOFFICI, TAGLIO FINO A 10 CM COMPRESSI

C600 DENIM MACCHINA DA TAGLIO PROGETTATA PER MATERIALI DURI COME IL DENIM, TAGLIO FINO A 6CM COMPRESSI

Caratteristiche

Macchine a conveyor

- Auto diagnosi per l'individuazione e la segnalazione in tempo reale di eventuali anomalie di funzionamento
- «EVAS»: sistema di sensori di vuoto elettronici per controllare dinamicamente l'aspirazione, ottenendo un perfetto bloccaggio del tessuto, applicando la corretta depressione e riducendo sostanzialmente il consumo elettrico
- Scarico aria aspirata con silenziatore e filtro turbina - semplice da rimuovere e pulire - per basse emissioni di polvere nell'aria

iCut

Alta tecnologia nel taglio dei tessuti

- Gestione dinamica e automatica della velocità della lama per ottimizzare il taglio, tenendo conto della forma delle figure, per evitare l'incollatura dei pezzi resinosi
- Motorizzazione brushless digitale
- Robot di taglio con movimentazione ad asse elettrico a due servo-motori digitali - PATENT N° 405878, 2527104
- «CLEDE»: sistema automatico di pulizia delle spazzole del tappeto di taglio
- Dispositivo foratura a punte intercambiabili di diverse dimensioni
- Gestione automatica della flessione della lama (optional)
- Conveyor di taglio e scarico automatici, gestiti interamente dal software, con possibilità di movimento all'indietro
- Possibilità per l'operatore di muovere il tappeto di scarico anche durante la procedura di taglio, facilitando e velocizzando il recupero dei pezzi tagliati
- «RCS»: River Continuous Cutting System - sistema per tagliare le figure senza interruzioni durante l'avanzamento del tappeto, incrementando la produttività del 15%
- Computer multi-touch e pannello operatore touch con interfaccia ad icone semplice, moderna, intuitiva e di immediato utilizzo.

Optional

EDITCUT

Il software per modificare i file di taglio ISO, per venire incontro alle più svariate esigenze di produzione senza dover ricorrere ad un CAD

POST PRINT

Sistema integrato per stampare e applicare etichette personalizzabili in dimensioni e contenuto sui pezzi tagliati

FLESE

Dispositivo di controllo intelligente ed in tempo reale della flessione della lama

COLDE

Raffreddamento lama con getti di aria gelida



L'attenzione particolare per l'ambiente e la continua ricerca ci ha portato a sviluppare soluzioni innovative per l'ottimizzazione e l'abbattimento dei consumi elettrici ■

