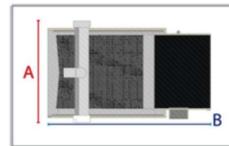


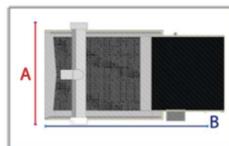
# Caratteristiche tecniche

	C250/LG	C600	C600hp	C600denim	C800
Potenza elettr. impegnata	19kw	20kw	22kw	22kw	22kw
Consumo medio	6-7kw	7-8kw	7-8kw	8-9kw	8-9kw



① Tavolo di scarico 150

	FLEXO 180x175	FLEXO 180x210	FLEXO 210x175	FLEXO 210x210	FLEXO 225x175	FLEXO 225x210	FLEXO 240x175
Larghezza di taglio	1,80 m	1,80 m	2,10 m	2,10 m	2,25 m	2,25 m	2,40 m
Lunghezza di taglio	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m
Ingombro in larghezza A	2,80 m	2,80 m	3,00 m	3,00 m	3,15 m	3,15 m	3,30 m
Ingombro in lunghezza B ①	3,90 m	4,40 m	3,90 m	4,40 m	3,90 m	4,40 m	3,90 m
Ingombro in lunghezza B ②	4,40 m	4,80 m	4,40 m	4,80 m	4,40 m	4,80 m	4,40 m



② Tavolo di scarico 200

**Alimentazione elettrica:** trifase+Neutro 400V 50Hz+/- 10%

**Aria compressa:** Consumo 150 l/m 6BAR

**Temperatura di lavoro:** da +10°C a +45°C | **Umidità:** da 30% a 80%

**Rumorosità:** <75dbA | **Accelerazione:** 0,5g | **Velocità di taglio (massima):** 60m/min

**VELOCITA':** riduzione drastica dei tempi di produzione.

**QUALITA':** precisione ed eliminazione degli errori umani di taglio e tracciatura.

**CONVENIENZA:** incremento dei profitti e un ritorno rapido dell'investimento.

**FLESSIBILITA':** inserimento diretto dei dati di esecuzione tramite

software personalizzati o tramite sistemi CAD in ISO 6983AAMA.

**SICUREZZA:** assistenza tecnica post vendita, pronta e qualificata.

## ROBOT FLEXO: UN CONCENTRATO DI TECNOLOGIA INNOVATIVA

Il carro a ponte robotizzato completamente autonomo, strutturato con una meccanica robusta e leggera, ingloba la testa di taglio con l'intelligenza di governo CNC e l'elettronica di potenza con motori brushless di ultimissima generazione. Il carro si muove lungo l'asse longitudinale sul piano di taglio, mentre la testa di taglio si muove contemporaneamente sull'asse trasversale. L'elettronica e il software interagiscono con la meccanica interpolando i movimenti con dinamiche veloci, fluide e con precisione incredibile.

La lama oscillante ad alta frequenza penetra nel materiale da tagliare e taglia in modo netto, uniforme e preciso. Un pannello a bordo touch screen facilita la gestione dei comandi operatore e permette un utilizzo semplice ed intuitivo.

## TECNOLOGIA INTEGRATA

Le macchine a conveyor incorporano il robot FLEXO, un'unità di taglio autonoma, con intelligenza di governo e di potenza integrata. Il controllo dei movimenti adatta la velocità in funzione degli angoli e delle curve delle figure da tagliare, in modo che la lama non possa sbandare fuori dalla traiettoria prefissata pure con velocità medie di taglio elevate. Con l'impiego delle tecnologie elettroniche e meccaniche più avanzate, le Flexo Conveyor sono macchine flessibili e si adattano a molteplici impieghi sia per l'industria dell'abbigliamento, che per l'arredamento, gli interni di automobili, la nautica e per tutte le necessità di taglio a lama meccanica di tessuti e materiali.

## UN BLOCCAGGIO PERFETTO

Il piano di taglio a conveyor è formato da una superficie flessibile e compatta composta da particolari QUAD MULTAGHII appositamente studiati per supportare il materiale da tagliare e contemporaneamente facilitare la penetrazione della lama. Una particolare canalizzazione a profili brevettata, distribuisce l'aspirazione su tutta la superficie del tappeto di taglio, la porosità degli speciali QUAD MULTAGHII permettono di concentrare l'aspirazione nella zona di taglio (Vacuum concentrate). Uno speciale sistema EVAS (Electronic Vacuum Sensor) permette di ottimizzare l'aspirazione. Con un sensore intelligente si percepiscono le perdite di aria in fase di taglio. L'elettronica modula la pompa aumentando o diminuendo l'aspirazione permettendo di mantenere sempre bloccato il tessuto sul piano di taglio con la giusta pressione di bloccaggio.

## CONSUMI RIDOTTI

Nell'ottica di ridurre i costi di mantenimento della macchina, una particolare attenzione è stata riservata ai costi dell'energia per il funzionamento della macchina. I sistemi elettronici teleguidati con inverter non permettono di raggiungere i picchi di assorbimento elettrico. Inoltre il sistema intelligente di comando della turbina di aspirazione modula in continuo la velocità e quindi i consumi in funzione della necessità di bloccaggio del materiale sul piano di taglio. Con il dispositivo automatico di copertura supplementare della zona di taglio si riduce la dispersione dell'aspirazione, riducendo ulteriormente il consumo elettrico.

## LAMA AUTOAFFILANTE

Un innovativo sistema di affilatura lama con controllo elettronico e con una sola mola affilante mantiene la lama sempre affilata. Inoltre con il sistema elettronico è possibile modificare l'angolo di affilatura. Questa particolare caratteristica agevola il taglio di tessuti resinosi o trattati con fissaggi e coloranti particolari, tessuti con inserti di fili metallici, ecc. L'usura della lama viene corretta in automatico, la lama dura più a lungo e il taglio è sempre preciso e netto.

## TAGLIO NETTO E PRECISO

Lo speciale guida lama a rullini meccanici contrapposti e altri dispositivi, con il software di governo, mantengono l'ortogonalità della lama con la superficie di taglio. La velocità di taglio è gestita per mantenere una uniformità di precisione dimensionale tra il primo telo e l'ultimo telo, anche con materiali duri come il Denim. Per aumentare ulteriormente le prestazioni (aumento dei teli tagliati e velocità) si può inserire il dispositivo FLESE (Flexion Sensor). Modificando elettronicamente in automatico e in tempo reale l'assetto della lama si riduce la flessione e l'impatto della lama stessa con il materiale da tagliare.

## SCARICO FACILITATO

Il nastro trasportatore di scarico in tela gommata, con piano libero e senza impedimenti, agevola la raccolta e lo scarico dei pezzi tagliati, mentre lo scarto può essere scaricato dentro appositi contenitori. Il nastro di scarico lavora in modo sincrono, ma può essere comandato separatamente per permettere di scaricare completamente la macchina mentre in contemporanea si inizia una nuova fase di taglio.

## RIDOTTI TEMPI DI TAGLIO

Le funzioni agevolate di inserimento dati e il particolare programma CSM (Control Step Motion), con movimento a passo continuo del conveyor, riducono i tempi di taglio e aumentano la produttività globale delle macchine FLEXO conveyor.

## SEGNALAZIONE ANOMALIE

Tutti gli elementi del sistema sono costantemente monitorati e le eventuali anomalie vengono segnalate e visualizzate, permettendo un intervento rapido per il ripristino delle normali condizioni di lavoro. La segnalazione facilita la ricerca di guasti, permettendo interventi pronti e qualificati dei tecnici dell'assistenza Orox.

# Flexo Falcon

robot | cutting machine



## OROX S.r.l



Via E. Fermi, 48

24035 Curmo (BG) Italy



Ph. +39 035.4942582

Ph. +39 035.527512



Fax +39 035.5095566

## CUSTOMER CARE



assistenza@orox.it



Tel. +39 035.4942582

www.orox.it | info@orox.it



Scan me



COD.1117

# Flexo Falcon

robot | cutting machine  
sistemi CAD/CAM

Alta tecnologia  
nel taglio dei tessuti

Flexo Falcon robot | cutting machine

- C250 DAL TELO SINGOLO FINO A 2,5 CM COMPRESSI
- C600 DAL TELO SINGOLO FINO A 6 CM COMPRESSI
- C800 DAL TELO SINGOLO FINO A 8 CM COMPRESSI
- C1100 MACCHINA DA TAGLIO PROGETTATA PER MATERIALI SOFFICI, TAGLIO FINO A 11 CM
- C600 DENIM MACCHINA DA TAGLIO PROGETTATA PER MATERIALI DURI COME IL DENIM

## Caratteristiche

### Alta tecnologia nel taglio dei tessuti

- Lama oscillante ad alta frequenza con dispositivo «FLEXO»
- Consolle operatore per immissione dati con PC a matrice attiva
- Simulazione taglio di una singola figura per prevenire errori
- Autodiagnosi per l'individuazione e la segnalazione di possibili errori
- «EVAS»: Sensori elettronici Vacuum per mantenere sempre la giusta pressione di bloccaggio dei pezzi e ridurre i consumi elettrici
- Scarico aria con filtro e silenziatore
- Controllo lama a velocità variabile e programmabile
- Taglio con velocità lama variabile per ridurre l'incollatura dei pezzi resinosi
- Dispositivo aspirante Vacuum per il bloccaggio dei pezzi da tagliare
- AllCut: Il software
- «CLED»: Sistema automatico di pulizia del tappeto di taglio
- Dispositivo di foratura con punte di diverse dimensioni
- Conveyor di taglio con velocità programmata e con inversione del movimento
- Conveyor di scarico con movimento combinato e separato



- ROBOT • MACCHINE • SISTEMI CAD/CAM

### Optional

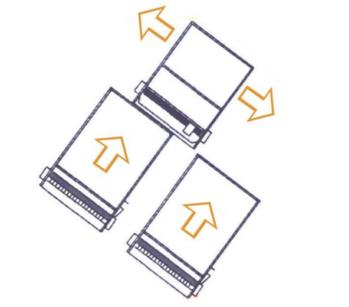
COLDE	Raffreddamento lama con getti di aria gelida
PD	Punching Device trapano supplementare per fustelle
RIVER SYSTEM	Sistema di taglio in continuo
EDITCUT	Il software per modificare i file ISO
POPS	Post Print: Etichettatrice
FLESE	Dispositivo di controllo in tempo reale della flessione della lama



**ROBOT FLEXO**  
Il cuore pulsante della macchina. Lama oscillante ad alta frequenza, affilatura angolare della lama a controllo elettronico e movimenti dinamici, rapidi e precisi ad altissima affidabilità ■



**TOUCH SCREEN**  
Il tastierino multifunzione. Pannello operatore con i principali comandi immediati e intuitivi per velocizzare il lavoro riducendo i tempi morti di avviamento ■



**T.MOV**  
Movimento laterale motorizzato. Traslazione motorizzata per muovere la macchina da taglio tra più stenditori: la macchina continua a tagliare durante lo spostamento ■

**OROX ECOLOGY**  
L'attenzione particolare per l'ambiente e la continua ricerca ci ha portato a sviluppare soluzioni innovative per l'ottimizzazione e l'abbattimento dei consumi elettrici ■

